



# WPLPE

**经济型直角行星减速机，适用于承载力很大的工况中  
安装灵活，终生润滑，免维护**

**WPLPE**是我们的经济型系列中广受欢迎的直角型减速机：它能节约空间，同时性能强大、价格合理。您可以把您的驱动元件直接安装到输出轴上，后者超强的深沟球轴承可以承受较高的径向力和轴向力。

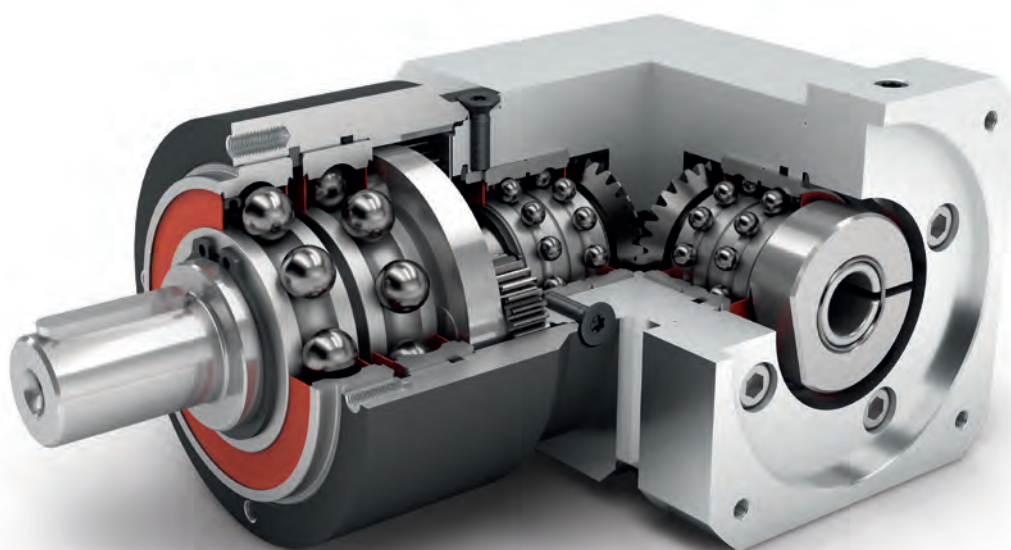
周期性扭矩 Cyclic torque	<b>5 - 195 Nm</b>
径向力 Radial force	<b>1300 - 4000 N</b>
轴向力 Axial force	<b>1000 - 5900 N</b>
回程间隙 Torsional backlash	<b>11 - 25 arcmin</b>
防护等级 Protection class	<b>IP54</b>

The economical right angle planetary gearbox for particularly high forces – flexible installation options and lifetime lubrication

The **WPLPE** is the sought-after angle solution from our Economy range: space-saving yet powerful at an attractive price. You attach your drive elements directly to the output shaft, which can also withstand high radial forces thanks to extra-strong deep groove ball bearings.

结构尺寸  
Frame sizes

50	70	90	120
----	----	----	-----



WPLPE



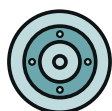
经济型  
Economy Line



直角型减速机  
Right angle gearbox



直齿  
Spur gear



圆形输出法兰  
Round type output flange



行星齿轮架  
Planet carrier in disc design



旋转方向 同方向  
Equidirectional rotation



锥齿轮 直角型  
Bevel gear right angle stage



增强深沟球轴承  
Reinforced deep groove ball bearings



可选：喷漆表面  
——RAL 9005 黑色  
Option: Painted surface  
- RAL 9005 Jet black

技术特点的详细解释，请从第201页读起。  
Detailed explanations of the technical features starting on page 201.

Code	减速机参数	Gearbox characteristics			WPLPE050	WPLPE070	WPLPE090	WPLPE120	p <sup>(1)</sup>
	使用寿命 <sup>(2)</sup>	Service life <sup>(2)</sup>	L <sub>h</sub>	h	20.000				
	有效系数 <sup>(3)</sup>	Efficiency <sup>(3)</sup>	η	%	95				1
	最低工作温度	Min. operating temperature	T <sub>min</sub>	°C	94				2
	最高工作温度	Max. operating temperature	T <sub>max</sub>		-25				
	防护等级	Protection class			90				
					IP54				
S	标准润滑	Standard lubrication			润滑脂 (终生润滑) / Grease (lifetime lubrication)				
F	食品级润滑	Food grade lubrication			润滑脂 (终生润滑) / Grease (lifetime lubrication)				
	安装位置	Installation position			任意 / Any				
S	标准回程间隙	Standard backlash	φ	arcmin	< 21	< 16	< 13	< 11	1
					< 25	< 18	< 15	< 13	2
	抗扭刚度 <sup>(3)</sup>	Torsional stiffness <sup>(3)</sup>	C <sub>2t</sub>	Nm / arcmin	0,5 - 0,8	2,2 - 4,1	4,7 - 10,8	13,1 - 28,0	1
					0,7 - 1,1	3,3 - 5,7	9,7 - 15,7	21,0 - 42,5	2
	减速机重量 <sup>(3)</sup>	Gearbox weight <sup>(3)</sup>	m	kg	0,8	2,1 - 2,2	4,8	11,4 - 11,5	1
					1,0 - 1,3	2,4 - 2,6	5,4 - 5,6	13,3 - 13,6	2
S	标准的箱体表面	Standard surface			箱体: 钢 - 热处理后氧化 (黑色) Housing: Steel - heat-treated and post-oxidized (black)				
B	喷漆表面 <sup>(4)</sup>	Painted surface <sup>(4)</sup>			RAL 9005 黑色 RAL 9005 Jet black				
	运行噪音 <sup>(3)</sup>	Running noise <sup>(3)</sup>	L <sub>pA</sub>	dB(A)	68	70	73	75	

输出轴载荷	Output shaft loads			WPLPE050	WPLPE070	WPLPE090	WPLPE120	p <sup>(1)</sup>
最大径向力	Maximum radial force	F <sub>r max</sub>	N	1300	1500	3100	4000	
最大轴向力	Maximum axial force	F <sub>a max</sub>		1000	2000	3800	5900	
最大倾斜力矩	Maximum tilting moment	M <sub>K max</sub>	Nm	42	61	162	268	

输入特性	Input characteristics			WPLPE050	WPLPE070	WPLPE090	WPLPE120	p <sup>(1)</sup>
输入端锁紧系统直径 (代码)	Clamping system diameter input (Code)	D26	mm	8 (A)	11 (C)	19 (E) <sup>(5)</sup>	24 (F) <sup>(5)</sup>	
				9 (B) <sup>(5)</sup>	14 (D) <sup>(5)</sup>	-	-	
转动惯量 <sup>(3)(5)</sup>	Mass moment of inertia input <sup>(3)(5)</sup>	J <sub>1</sub>	kgcm <sup>2</sup>	0,040 - 0,060	0,224 - 0,336	0,877 - 1,361	2,686 - 4,073	1
				0,040 - 0,057	0,224 - 0,333	0,859 - 1,197	2,643 - 3,643	2
平均空载扭矩 <sup>(3)(5)</sup>	Average idle torque <sup>(3)(5)</sup>	T <sub>0</sub>	Nm	0,05	0,15 - 0,20	0,25 - 0,65	0,85 - 1,55	1
				0,05	0,15 - 0,20	0,25 - 0,60	0,80 - 1,55	2
基于减速机输入法兰的最大弯矩	Max. bending moment based on the gearbox input flange	M <sub>b1</sub>		2	5	10,5	26	

(1) 减速机级数

(2) 利用 NCP 针对应用进行专门设计 - www.neugart.com

(3) 传动比相关的数值可在 Tec Data Finder 中检索 - www.neugart.com

(4) 更多信息见第 183

(5) 参考 锁紧系统直径

(1) Number of stages

(2) Application specific configuration with NCP - www.neugart.com

(3) The ratio-dependent values can be retrieved in Tec Data Finder - www.neugart.com

(4) More information on page 183

(5) Reference clamping system diameter

输出扭矩	Output torques			WPLPE050	WPLPE070	WPLPE090	WPLPE120	i <sup>(1)</sup>	p <sup>(2)</sup>					
周期性扭矩 <sup>(3)</sup>	Cyclic torque <sup>(3)</sup>	T <sub>2z</sub>	Nm	4,5	14	40	78	3	1					
				6	19	53	104	4						
				7,5	24	67	130	5						
				8,5	25	65	135	7						
				6	18	50	120	8						
				5	15	38	95	10						
				12	33	97	157	9	2					
				15	33	97	195	12						
				13	33	97	172	15						
				15	33	90	195	16						
				15	33	90	195	20						
				13	30	82	172	25						
				15	33	90	195	32						
				13	30	82	172	40						
				7,5	18	50	120	64						
				5	15	38	95	100						
				最大扭矩 <sup>(3)</sup>	Maximum torque <sup>(3)</sup>	T <sub>2max</sub>	Nm	7		23	64	124	3	1
								9,5		30	85	166	4	
12	38	107	205					5						
13,5	40	104	215					7						
9,5	28	80	192					8						
8	24	60	152					10						
14,5	52	155	250					9	2					
24	52	155	310					12						
20	52	155	275					15						
24	52	144	310					16						
24	52	144	310					20						
20	48	131	275					25						
24	52	144	310					32						
20	48	131	275					40						
12	28	80	192					64						
8	24	60	152					100						

WPLPE

(1) 传动比 (i=n<sub>1</sub>/n<sub>2</sub>)

(2) 减速机级数

(3) 利用 NCP 针对应用进行专门设计 – www.neugart.com

(1) Ratios (i=n<sub>1</sub>/n<sub>2</sub>)

(2) Number of stages

(3) Application specific configuration with NCP – www.neugart.com

输出扭矩	Output torques			WPLPE050	WPLPE070	WPLPE090	WPLPE120	i <sup>(1)</sup>	p <sup>(2)</sup>
连续扭矩 <sup>(3)</sup>	Continuous torque <sup>(3)</sup>	T <sub>2D</sub>	Nm	1,5	6	13,5	32	3	1
				2,5	8,5	18	43	4	
				3	10,5	22	53	5	
				4,5	15	32	75	7	
				5	15	36	86	8	
				4	12,5	32	80	10	
				5	19	41	98	9	2
				7,5	24	55	129	12	
				9,5	25	68	146	15	
				10	26	73	165	16	
				12,5	25	69	165	20	
				11	25	69	146	25	
				12,5	15	42	165	32	
				11	15	42	146	40	
				6	15	42	102	64	
				4	12,5	32	80	100	

输入转速	Input speeds			WPLPE050	WPLPE070	WPLPE090	WPLPE120	i <sup>(1)</sup>	p <sup>(2)</sup>					
连续输入转速 <sup>(3)(4)</sup>	Continuous input speed <sup>(3)(4)</sup>	n <sub>1D</sub>	min <sup>-1</sup>	5000	4500	4000	3500	3	1					
				5000	4500	4000	3500	4						
				5000	4500	4000	3500	5						
				5000	4500	4000	3500	7						
				5000	4500	4000	3500	8						
				5000	4500	4000	3500	10						
				5000	4500	4000	3300	9	2					
				5000	4500	4000	3500	12						
				5000	4500	4000	3500	15						
				5000	4500	4000	3500	16						
				5000	4500	4000	3500	20						
				5000	4500	4000	3500	25						
				5000	4500	4000	3500	32						
				5000	4500	4000	3500	40						
				5000	4500	4000	3500	64						
				5000	4500	4000	3500	100						
				最高机械输入转速 <sup>(3)</sup>	Max. mechanical input speed <sup>(3)</sup>	n <sub>1max</sub>	min <sup>-1</sup>	18000		13000	7000	6500		

输出扭矩	Output torques			WPLPE050	WPLPE070	WPLPE090	WPLPE120	i <sup>(1)</sup>	p <sup>(2)</sup>
急停扭矩 <sup>(4)(5)</sup>	Emergency stop torque <sup>(4)(5)</sup>	T <sub>2Stop</sub>	Nm	12	60	135	300	3	1
				16	80	180	400	4	
				20	80	220	500	5	
				26	80	178	340	7	
				27	80	190	380	8	
				25	70	170	430	10	
				33	88	260	500	9	2
				40	88	240	520	12	
				36	88	220	500	15	
				40	88	240	520	16	
				40	88	240	520	20	
				36	80	220	500	25	
				40	88	205	520	32	
				36	80	205	500	40	
				27	80	190	380	64	
				27	75	170	430	100	

(1) 传动比 (i=n<sub>1</sub>/n<sub>2</sub>)

(2) 减速机级数

(3) 利用 NCP 针对应用进行专门设计 - www.neugart.com

(4) 参考夹紧系统直径

(5) 允许 1000 次

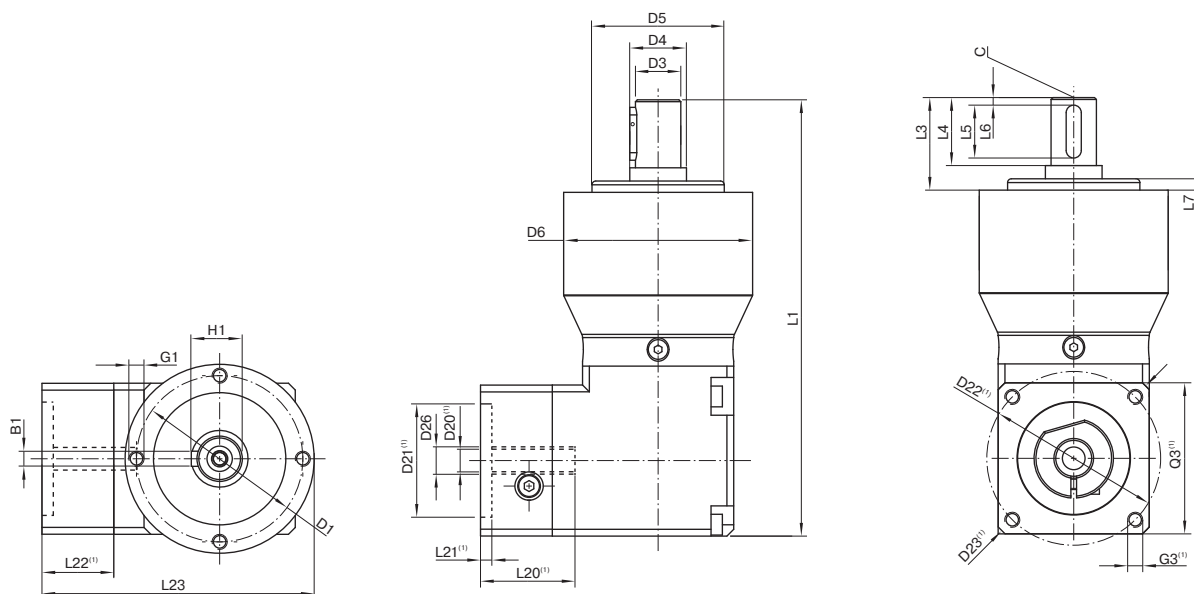
(1) Ratios (i=n<sub>1</sub>/n<sub>2</sub>)

(2) Number of stages

(3) Application specific configuration with NCP - www.neugart.com

(4) Based on reference clamping system diameter

(5) Permitted 1000 times



图示为带平键的WPLPE090 / 1级 / 附带平键的输出轴 / 19 mm 锁紧系统 / 适配电机法兰- 2 件式 - 正方形通用法兰 / B5 电机法兰类型  
 Drawing corresponds to a WPLPE090 / 1-stage / output shaft with feather key / 19 mm clamping system / motor adaptation - 2-part - square universal flange / B5 flange type motor

(1) 具体尺寸视电机/减速机法兰而定。可以在 [www.neugart.com](http://www.neugart.com) 下 Tec Data Finder。中针对每个电机适配电机特有的输入法兰几何尺寸。  
 (1) The dimensions vary with the motor/gearbox flange. The input flange dimensions can be retrieved for each specific motor in Tec Data Finder at [www.neugart.com](http://www.neugart.com)

几何尺寸 <sup>(2)</sup>	Geometry <sup>(2)</sup>			WPLPE050	WPLPE070	WPLPE090	WPLPE120	p <sup>(3)</sup>	Code
输出端安装孔节圆直径	Pitch circle diameter output	D1		44	62	80	108		
输出轴直径	Shaft diameter output	D3	k7	12	16	22	32		
输出轴轴肩直径	Shaft collar output	D4		15	30	35	50		
输出端定位凸台直径	Centering diameter output	D5	h7	35	52	68	90		
箱体直径	Housing diameter	D6		50	70	90	120		
安装螺纹 x 深度	Mounting thread x depth	G1	4x	M4x8	M5x8	M6x9	M8x20		
总长	Total length	L1		115,5	152,5	197,5	265	1	
				128	165,5	215,5	292,5	2	
输出轴轴长	Shaft length output	L3		24,5	36	46	68		
输出端定位凸台深度	Centering depth output	L7		3	3	4	5		
最小总高度	Min. overall height	L23		72	90,5	114,5	148		
电机轴直径 j6/k6	Motor shaft diameter j6/k6	D20		更多信息见第 191/192 页 More information on page 191/192					
输入端锁紧系统直径	Clamping system diameter input	D26		更多信息见第 76 页 More information on page 76					
带平键的输出轴 (DIN 6885-1)	Output shaft with feather key (DIN 6885-1)			A 4x4x14	A 5x5x25	A 6x6x32	A 10x8x50		A
平键宽度 (DIN 6885-1)	Feather key width (DIN 6885-1)	B1		4	5	6	10		
含平键在内的轴高 (DIN 6885-1)	Shaft height including feather key (DIN 6885-1)	H1		13,5	18	24,5	35		
到轴肩的距离	Shaft length from shoulder	L4		18	28	36	58		
平键长度	Feather key length	L5		14	25	32	50		
到轴端的距离	Distance from shaft end	L6		2	2	2	4		
中心孔 (DIN 332, DR 形)	Center hole (DIN 332, type DR)	C		M4x10	M5x12,5	M8x19	M12x28		
光滑输出轴	Smooth output shaft								B
到轴肩的距离	Shaft length from shoulder	L4		18	28	36	58		

(2) 所有的尺寸单位为mm  
 (3) 减速机级数

(2) Dimensions in mm  
 (3) Number of stages